

# Curriculum Vitae

## Informazioni personali

Cognome(i) /Nome(i) TIRELLA GERARDO ALBERTO  
Indirizzo(i) Via provinciale 22, 83020 Cesinali (AV)  
Telefono(i)  
E-mail gerry-t@libero.it  
Cittadinanza Italiana  
Data di nascita 04/07/1980  
Sesso Maschile

## Esperienza professionale

Date Da marzo 2002 a maggio 2008  
Lavoro o posizione ricoperti Tecnico di manutenzione reparto elettrico / meccanico di impianti robotizzati  
Nome e indirizzo del datore di lavoro A.S.M. di Avellino  
Tipo di attività o settore Industria metalmeccanica automobilistica  
(Abilitato dall'azienda all'uso di carrelli elevatori)  
Date Da maggio 2008 a ottobre 2015  
Lavoro o posizione ricoperti Tecnico installazione/assistenza e manutenzione  
Nome e indirizzo del datore di lavoro Pegaso S.R.L distributori automatici - 83020 Cesinali AV  
Tipo di attività o settore Commercio  
(Abilitato dall'azienda all'uso di carrelli elevatori)  
Date Da Ottobre 2015  
Lavoro o posizione ricoperti Tecnico manutentore reparto elettrico/meccanico di impianti di produzione e confezionamento  
Nome e indirizzo del datore di lavoro De Matteis Agroalimentari – Flumeri – AV  
Tipo di attività o settore Industria Alimentare  
Date Da Giugno 2016  
Lavoro o posizione ricoperti Team Leader/Supervisore elettrostrumentale personale di manutenzione su impianti di produzione.  
Nome e indirizzo del datore di lavoro PPG Industries Italia Srl  
Tipo di attività o settore Industria chimica

## Istruzione e formazione

Diploma di perito elettronico per le telecomunicazioni anno '98/ '99 con voto 73/100

Attestato di partecipazione al corso di formazione in automazione industriale e robotica presso la P.M.P di città di castello (PG) anno 2001/2002

Conseguimento dell'abilitazione alla professione di perito industriale in elettronica e telecomunicazione presso l'albo dei periti industriali di Avellino

Attestato di partecipazione al corso PES – PAV – PEI, Addetti ai lavori elettrici D.lgs. n. 81/08 integrato al 106/09 art. 82,83 e norme CEI 11-27/1 e CEI/EN 50110 (Marzo 2016)

Attestato di partecipazione al corso di formazione su sistemi e PLC Rockwell presso la sede Rockwell Automation di Caserta. Ottobre 2017.

Corso di formazione professionale su termocamere dedicate per rilievi termografici e relative tecniche di ricerca guasti.

#### Capacità e competenze personali

Organizzazione di progetti, lavoro in team, predisposizione all'apprendimento veloce e alla risoluzione di situazioni problematiche e/o complesse (problem solving).

Conoscenza delle procedure per la verifica metrologica di apparecchiature certificate "Accredia" – "ISO9000", necessarie alla certificazione di qualità.

Ottima manualità e dimestichezza su lavori elettrici e meccanici.

Madrelingua(e) Italiana

Altra(e) lingua(e) Inglese

Capacità e competenze tecniche	<p>Conoscenze nella programmazione e nella manutenzione di robot Comau, kuka, Fanuc,</p> <p>Installazione e manutenzione di azionamenti ed inverter, motori in C.C., motori passo-passo, motori brushless e motori vibranti.</p> <p>Esperienza nella manutenzione di macchine per saldatura a caldo regolata da termocoppie e/o sonde di temperatura dedicate al confezionamento prodotti.</p> <p>Conoscenza della sensoristica industriale in generale, come sensori di prossimità induttivi, capacitivi, fotocellule, sensori a contatto, relè e Pilz per controllo sicurezze, indicatori di livello, trasmettitori di pressione e temperatura "Rosemount / Emerson" E+H Conoscenza delle normative ATEX che regolano i lavori in ambienti speciali. Esperienza nell'applicazione delle procedure "Lo.To" per la messa in sicurezza di macchine e impianti per interventi di manutenzione, siano essi programmati come manutenzione predittiva, preventiva o a guasto.</p> <p>Buona conoscenza della meccanica di base, applicazione motoriduttori, moltiplicatori di giri, movimentazioni pneumatiche e oleodinamiche.</p> <p>Esperienza nella manutenzione generale di stabilimento, di generatori di aria compressa, di condizionamento industriale, di illuminazione.</p> <p>Elettronica di base e applicata alle telecomunicazioni. Conoscenze di impianti robotizzati di stampaggio, assemblaggio, saldatura e movimentazione su linee automatizzate con controllo plc (step 5, step 7siemens, Omron, Allen brandley).</p> <p>Conoscenza di macchine per il confezionamento alimenti, pallettizzazione automatizzata imballi, controlli a peso a celle di carico e rilevatori metalli.</p>
Capacità e competenze informatiche	<p>Ottima conoscenza del pc sia in uso privato che professionale nelle mansioni lavorative ricoperte.</p> <p>Esperienza su software plc S7, scada/ifix.</p> <p>Software "Maintimedia" per la gestione e programmazione della manutenzione e la relativa gestione dei "KPI"</p> <p>Buona conoscenza hardware dei pc in generale e delle periferiche utilizzabili.</p>
Patente	B dal 1998